



## توضیحات محصول

نشانگرهای شیمیایی تایپ ۶ برای صحه گذاری فرایند استریلیزاسیون و برای اطمینان از عملکرد صحیح سه عامل موثر، دما، زمان و بخار در فرایند استریل استفاده می شوند. همه نشانگرها از یک تکنولوژی یکسان برای نشان دادن صحه گذاری فرایند استریلیزاسیون به کاربر استفاده می کنند. تغییر رنگ اولیه به رنگ مورد نظر در فرایندهای مختلف متفاوت می باشد. نشانگرها با الزامات استاندارد ISO 11140-1 مطابقت دارند.

## نگهداری و انبارش

نشانگرها باید در جای خشک، خنک و دور از اکسیدکننده و مایعات نگهداری شود. دمای نگهداری توصیه شده بین ۴۰-۰ درجه سانتیگراد (۱۰۴-۳۲ درجه فارنهایت) و رطوبت نسبی بین ۷۰٪-۱۰ است. نشانگرهایی که استفاده نشده اند را در بسته های خودشان نگهداری کنید. محصول باید دور از نور مستقیم نگهداری شود.

## محدودیتها و نکات مهم

از نشانگرهایی که قبل از چرخه استریل تغییر رنگ داده، استفاده نکنید. این نشانگرها برای استریل به روش بخار مناسب هستند. در صورتی که تاریخ انقضای محصول گذشته است از آن استفاده نکنید. برای بررسی صحت عملکرد دستگاه اتوکلاو و پایش بیولوژیکال باید از اندیکاتور بیولوژیک نیز استفاده شود. برای کنترل و بررسی نفوذ بخار به داخل ابزارها و لوازم حفره دار و توخالی بارگذاری شده در اتوکلاو از اندیکاتور Helix استفاده نمایید. قبل از شروع روز کاری برای تایید شرایط نفوذ بخار و آغاز استفاده از اتوکلاو باید از اندیکاتور Bowie & Dick استفاده شود.

## نحوه استفاده

- ۱- مطابق با روش استاندارد که در بخش CSSD موجود است، بسته ها را برای استریل آماده کنید.
- ۲- نشانگرها را در هر بسته قرار دهید و آن ها را برای استریلیزاسیون آماده کنید. در پاکت های کوچک نشانگر را در قسمتی قرار دهید که احتمال نفوذ بخار کمتر و یا سخت تر می باشد و در پاکت های بزرگ، چند عدد نشانگر را در نقاط متفاوت از بسته بندی قرار دهید.
- ۳- پاکت ها را مطابق روش استاندارد استریل کنید.
- ۴- پس از انجام فرایند استریل، تغییر رنگ باید مشابه جدول ۲ باشد. اگر رنگ با رنگ مورد نظر مطابق نباشد، بیانگر این است که پاکت، سیستم بسته بندی و سینی در معرض شرایط مناسب استریلیزاسیون با بخار قرار نگرفته است. این نمونه باید برای انجام دوباره فرایند بازگردانده شود.
- ۵- عدم تغییر رنگ نشانگر به طور حتم ناشی از خرابی دستگاه نیست، خطاهایی مانند چینش نامناسب پاکت ها، انتخاب سیکل استریل نامناسب، چینش پاکت ها بیش از ظرفیت چمبر و ... می تواند علت آن باشد.
- ۶- نشانگرها را به پرونده بیمار یا اسناد فرایند استریلیزاسیون پیوست کنید.

فشار لازم برای آشکارسازی (طی فرایند استریل)	زمان لازم برای آشکارسازی (طی فرایند استریل)	دمای آشکارسازی
۱.۲ bar	۱۵ دقیقه	۱۲۱ °C
۲.۱ bar	۳.۵ دقیقه	۱۳۴ °C

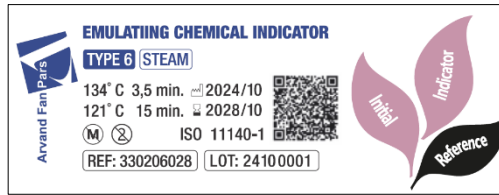
جدول ۱

آدرس: تهران، سعادت آباد، بلوار دریا، بین خیابان مطهری و پاکنژاد، پلاک ۱۶۲، طبقه اول

تلفن: ۰۲۱۴۱۸۲۸



پس از اینکه سیکل استریل به پایان رسید، باید وضعیت رنگ نشانگر را بررسی کنید:



	<p><b>پردازش نشده</b></p> <p>رنگ نشانگر تغییر نکرده است. ابزار را استریل نشده در نظر بگیرید و مجدداً چرخه استریل اتوکلاو را شروع کنید.</p>
	<p><b>مشکل</b></p> <p>یک یا بیش از یک پارامتر استریلیزاسیون به دست نیامده است. ابزار و تجهیزات استریل نشدند و باید دوباره پردازش شوند. این نتایج معمولاً وقتی کیفیت بخار ضعیف است یا خلا مناسب انجام نشده به دست می آید.</p>
	<p><b>پردازش به درستی و صحیح انجام شده</b></p>

جدول ۲ شرایط قابل پذیرش و غیر قابل پذیرش برای فرایند استریلیزاسیون



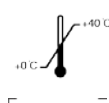
خشک نگه داری شود.



یکبار مصرف



اگر بسته آسیب دیده است از آن استفاده نکنید.



محدوده دما



غیراستریل



دور از نور خورشید نگهداری شود



فاقد فلزات



نمادهای مرتبط

برای اطلاعات بیشتر از IFU استفاده کنید



آدرس کارخانه



تاریخ ساخت



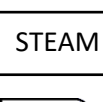
تاریخ انقضا



شماره Lot



شماره رفرنس/کاتالوگ



استریل به روش بخار



چسبदार