

هشدارهای توصیه ای رول مدیکال

Rev: 06 شماره: H-SC-11

۱. دقت نمایید که این کالا یکبار مصرف بوده و قابل استفاده مجدد نمی باشد.
۲. چنانچه بسته بندی آسیب دیده است از آن استفاده نکنید.
۳. پرس کاغذ باید در دمای بین ۱۶۰ تا ۱۸۰ درجه سانتی گراد به مدت ۵ تا ۸ ثانیه انجام شود.
۴. محصول باید دور از نور مستقیم و رطوبت نگهداری شود.
۵. محصول باید در محیطی خنک، خشک، دور از نور مستقیم خورشید و ماوراء بنفش و رطوبت نگهداری شود (رطوبت نسبی: ۳۰-۶۰٪، دما: ۳۲-۱۰۴°F / °C -۴۰).
۶. در صورت استفاده از اتوکلاو بخار، پس از اتمام فرآیند استریل، جهت جلوگیری از سوختگی تا سرد شدن بسته بندی به آن دست نزنید.
۷. عمر مفید این محصول ۵ سال بعد از تاریخ تولید می باشد.
۸. مصرف کننده موظف است شماره لات را که در داخل هر رول چسبانده شده روی تمام پک ها درج نماید.
۹. طول محصول مورد نظر با تolerانس $\pm 0.3\%$ در نظر گرفته شده است.
۱۰. لطفاً به تغییر رنگ نشانگرهایی که روی رول قرار دارند توجه کنید.
۱۱. نشانگرهای روی رول از نوع ۱ هستند و صحت فرآیند استریل را تایید نمی کنند. برای صحت گذاری فرآیند استریل از نشانگر تایپ ۵ و ۶ استفاده کنید.
۱۲. محصول را به ترتیب تاریخ ورود به انبار استفاده کنید.
۱۳. لطفاً به مقررات محلی/ملی در مورد دفع پسماند مراجعه کنید.
۱۴. هنگامی که دو پاکت استفاده می شود، برای جلوگیری از چسبندگی دو پاکت، پاکت دورنی باید بتواند در پاکت بیرونی حرکت کند.
۱۵. هنگام قرار دادن محصول در پاکت به این نکته توجه نمایید که فقط $\frac{3}{4}$ پاکت پر شده باشد و $\frac{1}{4}$ آن خالی باشد. بسته بندی استریل باید حداکثر ۷۵٪ از سطح داخلی بخش متخلخل (کاغذ) را بپوشاند. اطمینان حاصل نمایید که فاصله دوخت برای محصولاتی که ارتفاع بیشتری دارند، افزایش یابد.
۱۶. وسایل باید به نحوی قرار گیرند که بتوان آنها را به راحتی و با استفاده از دستگیره خود ابزار جابجا کرد (بخصوص در مورد وسایل نوک تیز که امکان آسیب رساندن به دست فرد استریل کننده را دارند).
۱۷. برای بهبود عملکرد مرحله فرایند خشک کن دستگاه، در حین چینش وسایل در اتوکلاو همیشه سمت نایلونی پاکت ها به سمت سینی و سمت کاغذی رو به بالا می باشد. در غیر این صورت بسته بندی ها در حین و بعد از استریل باد می کنند.
۱۸. وسایل باید در بسته بندی ها مجزا قرار گیرند.
۱۹. هنگام چیدمان پک ها به این موضوع توجه شود که قسمت فیلم پک، سمت کاغذی پک دیگر را نپوشاند و از نفوذ عامل استریل جلوگیری نکند.
۲۰. برای بسته بندی پاکت باید عرض دوخت ایجاد شده به صورت کاملاً یکنواخت و غیر منقطع و حداقل دارای پهنای ۱۰mm باشد عرض دوخت بیشتر موجب بالا رفتن کیفیت بسته بندی می شود.
۲۱. در هنگام قرار دادن پاکت های حاوی ابزارآلات در درون سینی دقت کنید که آنها روی هم قرار نگیرند.
۲۲. هنگام قرار دادن پک ها در اتوکلاو به این موضوع توجه نمایید که وزنی آیتمی که داخل اتوکلاو قرار می گیرد با وزن ذکر شده برای سیکل مورد استفاده توسط کمپانی سازنده اتوکلاو مطابقت داشته باشد.

شماره تماس: ۰۲۱-۴۱۸۲۸

تهران، سعادت آباد، بلوار پاکنژاد، بلوار دریا، پلاک ۱۶۲، طبقه یک، کدپستی ۱۴۶۶۹۴۳۴۱۱

www.arvandfan.com